



**Technický a zkušební ústav
stavební Praha, s.p.**

Prosecká 811/76a
190 00 Praha
Česká Republika
eota@tzus.cz



Člen



www.eota.eu

Evropské technické posouzení

ETA 15/0214
12/05/2015

Subjekt pro technické posuzování vydává ETA: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Obchodní název stavebního výrobku

JANSA PTP SR 8/60-L_a

Skupina výrobku do které stavební výrobek náleží

Kód skupiny výrobku: 33
Plastové kotvy pro kotvení vnějších kontaktních tepelně izolačních systémů s omítkou do betonu a zdiva

Výrobce

Ing. Jan SKOVAJSA – JANSA
Zabiedovo Hamričky 225
028 01 Trstená
Slovenská republika

Výrobna

Ing. Jan SKOVAJSA – JANSA

Toto evropské technické posouzení obsahuje

18 stran včetně 13 příloh, které tvoří nedílnou součást tohoto posouzení.

Toto evropské technické posouzení je vydané v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na základě

ETAG 014, vydání 2011, použitý jako evropský dokument pro posuzování (EAD) podle článku 66 paragrafu 3 nařízení (EU) (EU) č. 305/2011.

Překlady tohoto Evropského technického posouzení do ostatních jazyků musí plně odpovídat původnímu vydanému dokumentu a měl by být jako takový označen.

Reprodukce (šíření) tohoto Evropského technického posouzení, včetně přenosů elektronickou cestou, musí být v plném rozsahu (kromě důvěrných příloh). Dílčí reprodukce však může být provedena s písemným souhlasem subjektu pro technické posuzování - Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p. Každá částečná reprodukce musí být jako taková označena.

1. Technický popis výrobku

Kotvy JANSÁ PTP SR 8/60-L_a se skládají z plastového pouzdra s talířem a rozpěrného šroubu pro ukotvení tepelně izolačního systému (ETICS).

Tělo kotvy JANSÁ PTP SR 8/60-L_a je vyrobené z polypropylénu a k němu příslušný speciální rozpěrný šroub vyrobeného z oceli.

Zápustná montáž se provádí pomocí montážního přípravku JANSÁ SR s izolačními zátkami viz příloha A5.

Ukázka aplikované kotvy JANSÁ PTP SR 8/60-L_a je uveden v příloze A1-A3.

2. Specifikace zamýšleného použití v souladu s příslušným EAD

Vlastnosti uvedené ve 3. oddílu jsou platné pouze pokud je kotva použita v souladu se specifikacemi a podmínkami uvedenými v Příloze B1-B6.

Požadavky tohoto Evropského technického posouzení jsou založeny na předpokladu, že kotvy se budou používat po dobu 25 let. Údaje o délce užívání nemohou být výrobcem vykládány jako záruční lhůta, ale musí být považovány pouze za pomocný prostředek pro výběr správného výrobku vzhledem k očekávané ekonomicky přiměřené době užívání stavebního díla.

3. Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité pro jeho posouzení

3.1 Mechanická únosnost a stabilita (BWR 1)

Základní charakteristiky	Vlastnosti
Charakteristická únosnost při zatížení tahem	Viz. Příloha C 1
Posuv	Viz. Příloha C 1
Prostupnost tepla	Viz. Příloha C 2
Tuhost talířku	Viz. Příloha C 2

3.2 Bezpečnost v případě požáru (BWR 2)

Vztahuje se na ETAG 004

3.3 Hygiena, ochrana zdraví a prostředí (BWR 3)

Na nebezpečné látky zahrnuté v tomto Evropském technickém posouzení mohou být použity požadavky na výrobek spadající pod jeho rámec (např. transponovaná evropská legislativa a národní práva, regulace a administrativní ustanovení). Těmto požadavkům také musí být vyhověno, pokud se na ně vztahují Nařízení (EU) č. 305/2011.

3.4 Bezpečnost při používání (BWR 4)

Pro základní požadavky bezpečnosti při používání jsou platná stejná kritéria jako pro Základní požadavky mechanické únosnosti a stability.

3.5 Ochrana proti hluku (BWR 5)

Nevztahuje se.

3.6 Úspora energie a ochrana tepla (BWR 6)

Nevztahuje se.

3.7 Udržitelné využívání přírodních zdrojů (BWR 7)

Pro tento výrobek nebyly určeny žádné vlastnosti pro udržitelné využívání přírodních zdrojů.

3.8 Obecné aspekty týkající se vhodnosti pro použití

Trvanlivost a provozuschopnost jsou zajištěny pouze pokud jsou dodrženy specifikace zamýšleného použití podle Přílohy B 1.

4. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností (AVCP) použitý s ohledem na jeho právní základy

V souladu s rozhodnutím Evropské komise¹ 97/463/EC platí systém prokázání shody a ověřování stálosti vlastností (viz. Příloha V nařízení (EU) č. 305/2011, uvedené v následující tabulce:

Výrobek	Zamýšlené použití	Kategorie použití	Systém
Plastové kotvy pro kotvení vnějších kontaktních tepelně izolačních systémů s omítkou	Pro upevnění vnějších kontaktních tepelně izolačních systémů s omítkou	A, B, C, D a E.	2+

5. Technické údaje potřebné pro implementaci AVCP systému, jak je stanoveno v příslušném EAD

5.1 Úkoly výrobce

Výrobce musí provádět neustálé vnitřní řízení výroby. Všechny údaje, požadavky a opatření přijaté výrobcem musí být systematicky dokumentovány formou písemných instrukcí a postupů, včetně záznamů všech operací a jejich výsledků. Systém řízení výroby musí zajišťovat, že výrobek je ve shodě s tímto Evropským technickým posouzením.

Výrobce může používat pouze výchozí materiály stanovené v technické dokumentaci tohoto Evropského technického posouzení.

Systém řízení výroby musí být v souladu s Kontrolním plánem, který je součástí technické dokumentace tohoto Evropského technického posouzení. Kontrolní plán je stanoven v kontextu se systémem řízení výroby prováděným výrobcem a je uložený v TZÚS Praha, s.p.²

Výsledky získané v systému řízení výroby musí být zaznamenávány a vyhodnocovány dle ustanovení uvedených v kontrolním plánu.

Výrobce musí uzavřít smlouvu s příslušným subjektem, který je oznámený pro úkoly uvedené v oddílu 4 v oblasti kotev, aby provedl činnosti stanovené v oddílu 5.2. Za tímto účelem musí výrobce poskytnout oznámenému subjektu kontrolní plán uvedený v oddílu 5.2.

Výrobce musí vydat prohlášení o vlastnostech výrobku, ve kterém uvede, že stavební výrobek je ve shodě s ustanoveními tohoto Evropského technického posouzení.

5.2 Úkoly oznámeného subjektu

Oznámený subjekt musí zajistit své činnosti uvedené výše a obdržené výsledky a závěry uvést v písemné zprávě.

¹ Úřední věstník ES L 198/31 25.7.1997

² Kontrolní plán je důvěrná část dokumentace ETA, ale není zveřejňován. Předává se pouze oznámenému subjektu ve spojení s posuzováním a ověřováním stálosti vlastností.

Oznámený subjekt zvolený výrobcem vydá osvědčení o stálosti vlastností výrobku osvědčující shodu s ustanoveními tohoto Evropského technického posouzení.

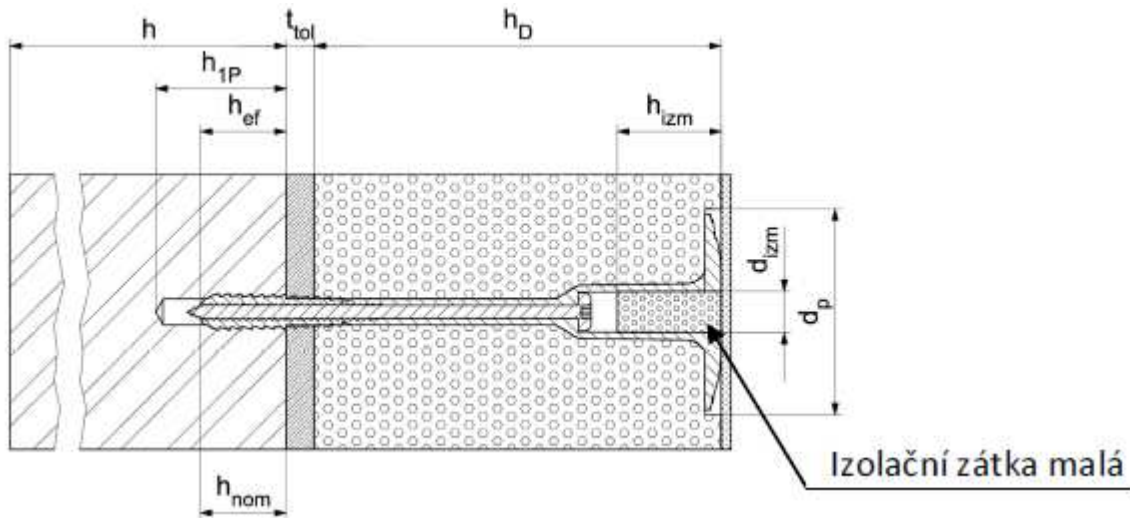
V případech, kde ustanovení Evropského technického posouzení a Kontrolního plánu nejsou dlouhodobě plněna, oznámený subjekt odebere osvědčení o stálosti vlastností výrobku a neprodleně informuje Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Vydáno v Praze dne 12.05.2015

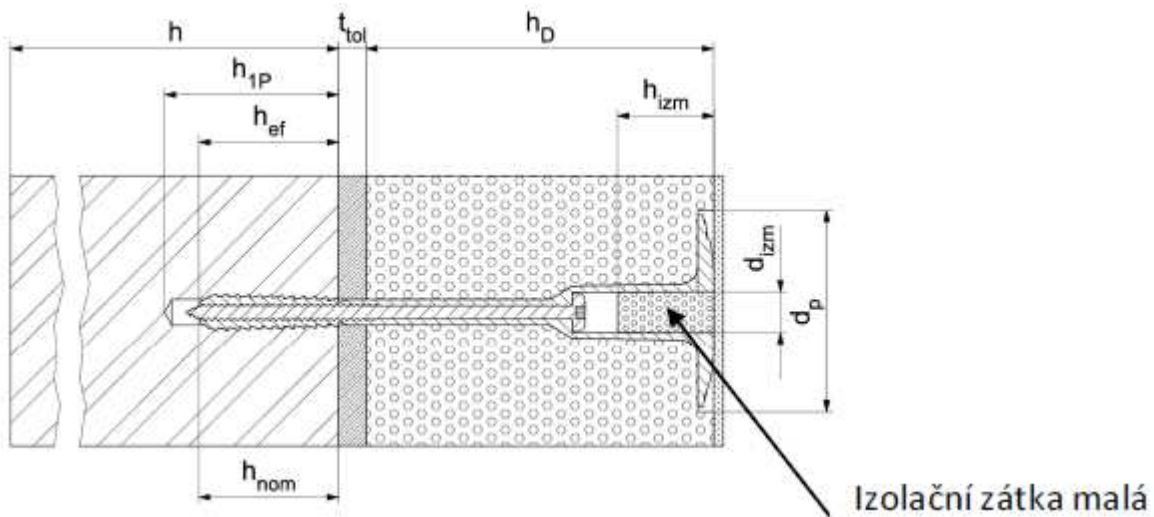
Ing. Mária Schaan

vedoucí oddělení Subjekt pro technické posuzování

Kotvení ETICS povrchová montáž do kategorie A a B



Kotvení ETICS povrchová montáž do kategorie C a D



h_{nom} = celková hloubka ukotvení plastové kotvy do podkladního materiálu

h_{ef} = účinná kotevní hloubka

h_{1p} = hloubka vrtaného otvoru – povrchová montáž

h_{1z} = hloubka vrtaného otvoru – zápusťná montáž

h = tloušťka podkladního materiálu

h_D = tloušťka připevňovaného materiálu

$h_{izm(v)}$ = tloušťka izolační zátky

$d_{izm(v)}$ = průměr izolační zátky

t_{tol} = tloušťka vyrovnávací vrstvy a/nebo tloušťka omítky

L_a = celková délka kotvy

d_p = průměr talířku

Stanovení celkové délky kotvy

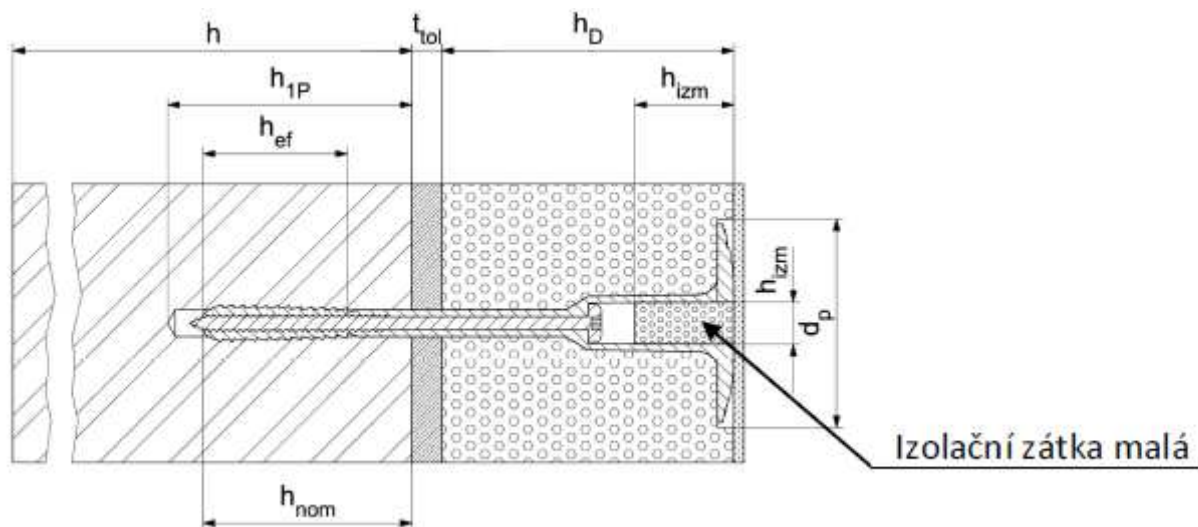
$$L_a \geq h_D + \min. h_{nom} + \max. a_1 + \max. a_2$$

JANSA PTP SR 8/60- L_a

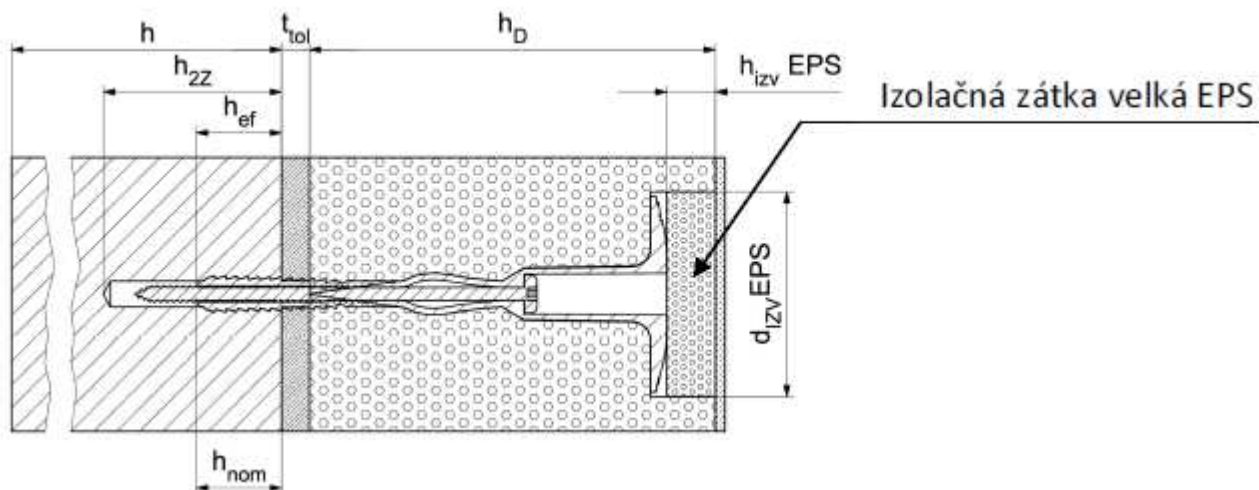
Popis výrobku
Instalovaná kotva

Příloha A 1

Kotvení ETICS povrchovou montáží do kategorií E



Kotvení ETICS zápustnou montáží do kategorií A a B



h_{nom} = celková hloubka ukotvení plastové kotvy do podkladního materiálu

h_{ef} = účinná kotevní hloubka

h_{1p} = hloubka vrtaného otvoru – povrchová montáž

h_{1z} = hloubka vrtaného otvoru – zápustná montáž

h = tloušťka podkladního materiálu

h_D = tloušťka připevňovaného materiálu

$h_{izm(v)}$ = tloušťka izolační zátka

$d_{izm(v)}$ = průměr izolační zátka

t_{tol} = tloušťka vyrovnávací vrstvy a/nebo tloušťka omítky

L_a = celková délka kotvy

d_p = průměr talířku

Stanovení celkové délky kotvy

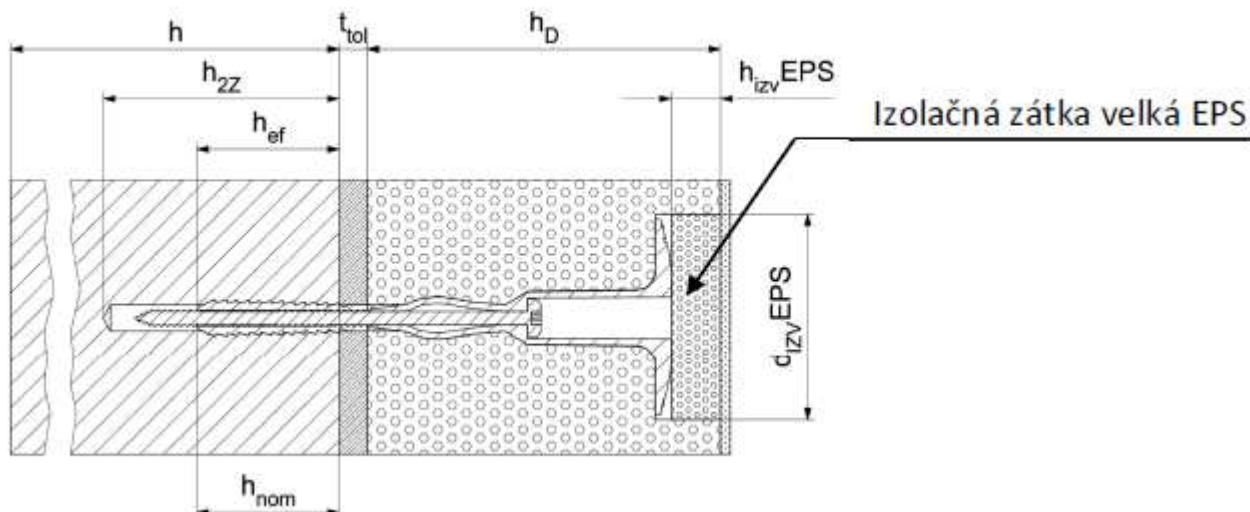
$$L_a \geq h_D + \min. h_{nom} + \max. a_1 + \max. a_2$$

JANSA PTP SR 8/60-L_a

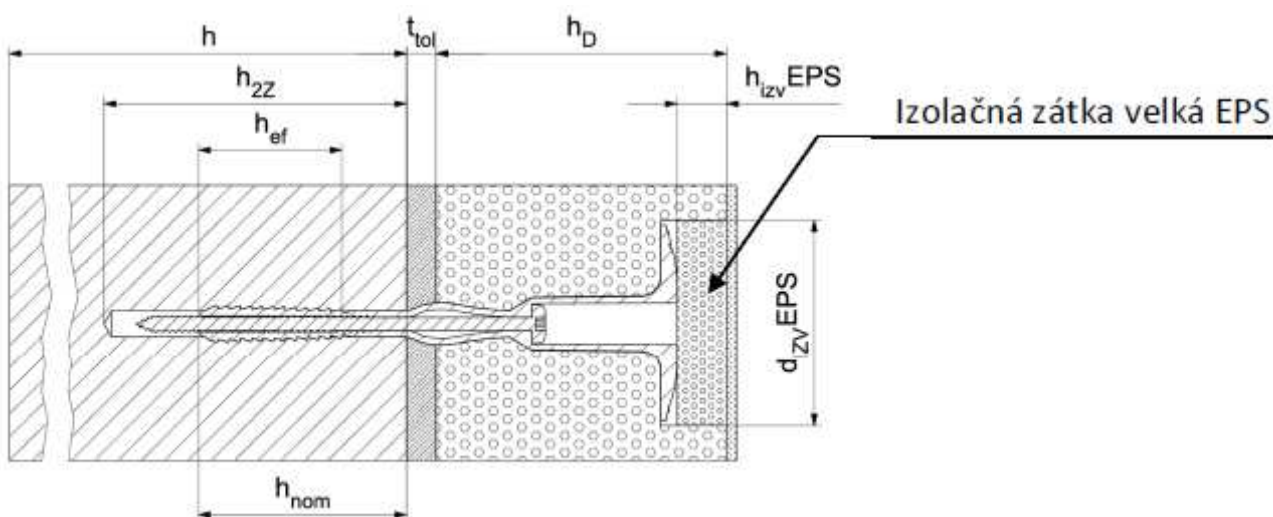
Popis výrobku
Instalovaná kotva

Příloha A 2

Kotvení ETICS zápusťnou montáží do kategorií C a D



Kotvení ETICS zápusťnou montáží do kategorií E



h_{nom} = celková hloubka ukotvení plastové kotvy do podkladního materiálu

h_{ef} = účinná kotevní hloubka

h_{1p} = hloubka vrtaného otvoru – povrchová montáž

h_{1z} = hloubka vrtaného otvoru – zápusťná montáž

h = tloušťka podkladního materiálu

h_D = tloušťka připevňovaného materiálu

$h_{izm(v)}$ = tloušťka izolační zátky

$d_{izm(v)}$ = průměr izolační zátky

t_{tol} = tloušťka vyrovnávací vrstvy a/nebo tloušťka omítky

L_a = celková délka kotvy

d_p = průměr talířku

Stanovení celkové délky kotvy

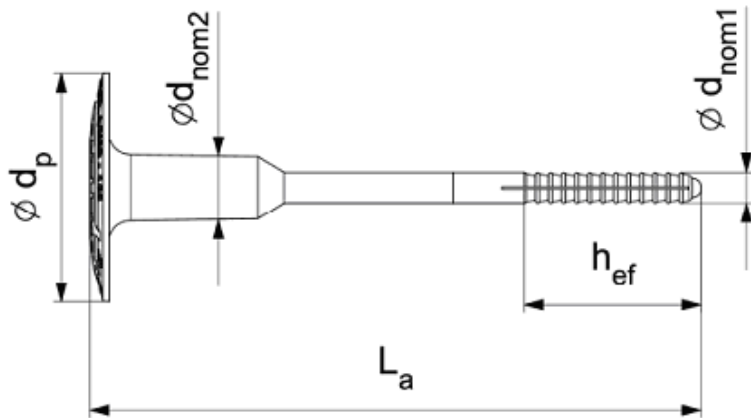
$$L_a \geq h_D + \min. h_{nom} + \max. a_1 + \max. a_2$$

JANSA PTP SR 8/60-L_a

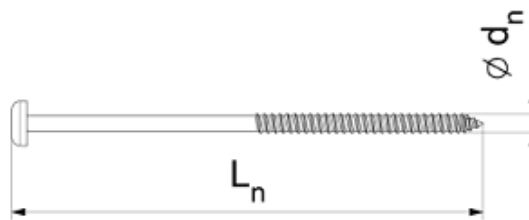
Popis výrobku
Instalovaná kotva

Příloha A 3

JANSA PTP SR 8/60-L_a



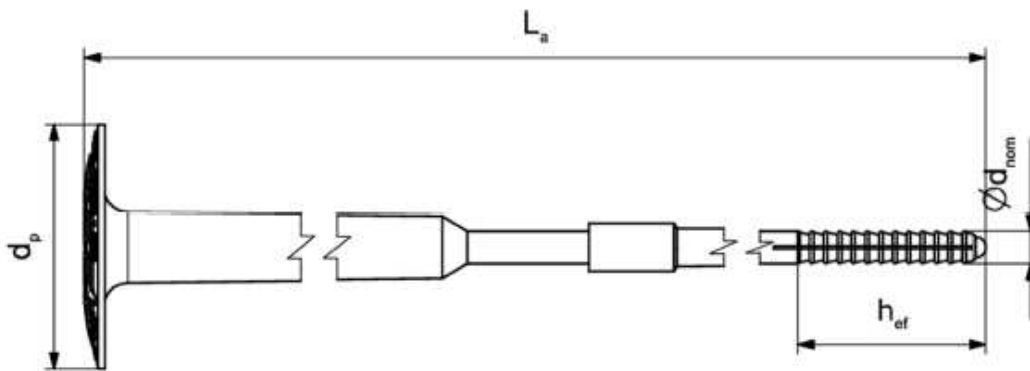
TORX TX30



Vyražené označení

- výrobce: JANSA
- typ kotvy: PTP SR 8/60-La
- celková délka kotvy (L_a), např:160
- kategorie podkladního materiálu: A, B, C, D, E

JANSA PTP SR 8/60-L_a



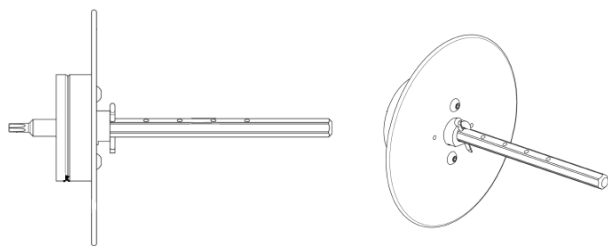
JANSA PTP SR 8/60-L_a

Popis výrobku

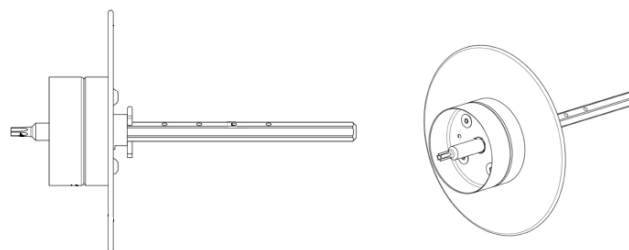
Příloha A 4

Montážní přípravek JANSÁ SR

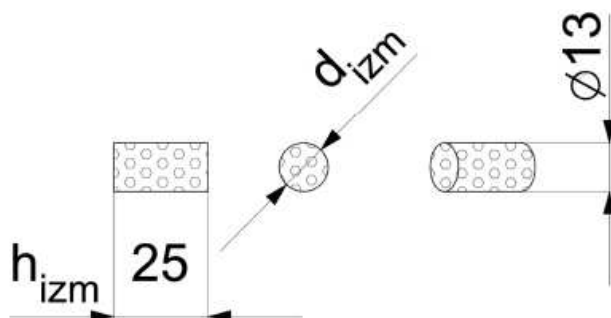
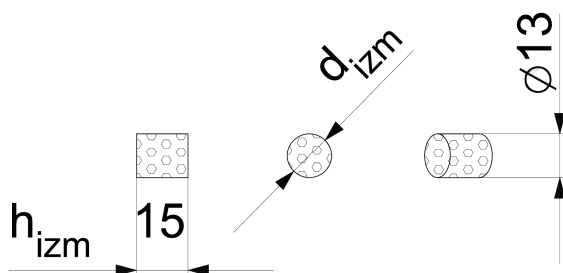
- pro povrchovou montáž



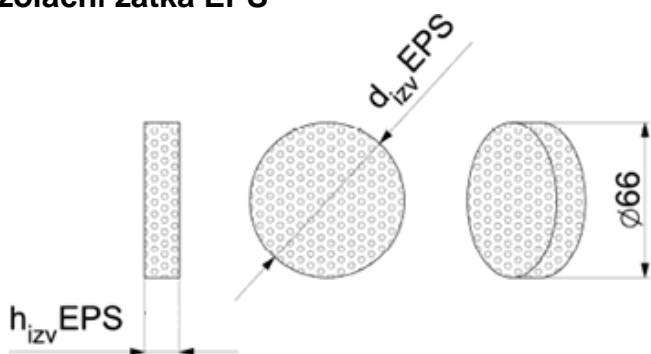
- pro zápusťnou montáž



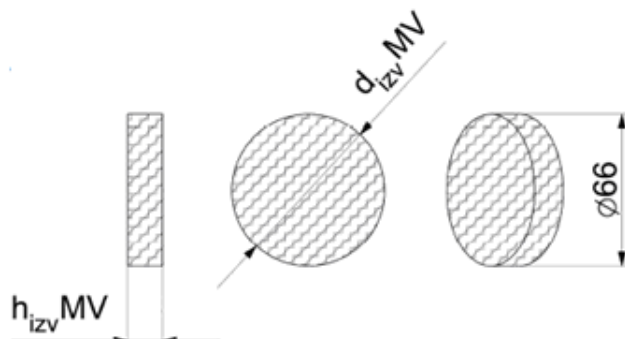
Malá izolační zátka



Izolační zátka EPS



Izolační zátka MV



JANSÁ PTP SR 8/60-L_a

Montážní nástroj JANSÁ SR, izolační zátka

Příloha A 5

Tabulka A1: Rozměry [mm]

Typ kotvy	Plášť kotev					Rozpěrný šroub L_n	
	d_{nom}	$h_{ef} = h_{nom}$		h_{ef}	h_{nom}		L_a
Kategorie použití		A, B,	C, D	E			
JANSA PTP SR 8/60- L_a	8	25	45	45	65	90-380	84-264

Tabulka A2: Materiály

Označení	Barva	Materiál
Tělo kotvy JANSA PTP SR 8/60- L_a	Přírodní, zelená, červená	Kopolymer polypropylen
Rozpěrný šroub JANSA PTP SR 8/60- L_a	Galvanicky upravený šroub	Ocel pevnostní třídy 5.8, galvanicky pozinkovaný min. 5 μ m Nerezová ocel
Montážní přípravek	Přírodní	
Malá izolační zátka EPS	Přírodní	Polystyren EPS 150
Izolační zátka EPS	Přírodní	Polystyren EPS 70
Izolační zátka MV	Přírodní	Minerální vata HD

JANSA PTP SR 8/60- L_a

Rozměry, materiály výrobků,

Příloha A 6

Upřesnění zamýšleného použití

Kotvení určené pro:

- Vícebodové připevnění vnějších kontaktních tepelně izolačních systémů s omítkou (ETICS).

Podkladní materiály

- Vyztužený nebo nevyztužený obyčejný beton (kategorie použití A), podle Přílohy B3.
- Zdivo z plných cihel (Kategorie použití B), podle Přílohy B3.
- Zdivo z vertikálně děrovaných cihel s hliněným střepem (Kategorie použití C), podle Přílohy B3-B4.
- Zdivo z vertikálně děrovaných cihel s hliněným střepem podle ÖNORM B 6124 (Kategorie použití C), podle Přílohy B3-B4.
- Zdivo z tvárnic z lehčeného betonu (LAC) (Kategorie použití D), podle Přílohy B3.
- Zdivo z tvárnic pórobetonu P2-400 (Kategorie použití E), podle přílohy B3.
- Charakteristická únosnost kotvy v tahu může být určena tahovou zkouškou, provedenou na staveništi ve skutečném použitém podkladním materiálu, jestliže jeho charakteristická únosnost není známá (např. zdivo je z jiného druhu plných, dutých nebo děrovaných zdicích materiálů).

Podmínky použití

- Kotva smí přenášet pouze zatížení vzniklé sáním větru a nikoliv zatížení vlastní hmotností vnějšího kontaktního tepelně izolačního systému. Zatížení vlastní hmotností musí být přenášeno soudržnými spoji vnějšího kontaktního tepelně izolačního systému.

Kategorie použití:

- Kotvy JANSÁ PTP SR 8/60-L_a jsou určeny pro kategorie použití A, B, C, D a E.

Návrh kotvení:

- Návrh kotvení provádí odpovědný inženýr s praxí v oblasti kotevní techniky podle ETAG 014 Řídicí pokyn pro Evropské technické posouzení na plastové kotvy pro vnější kontaktní tepelně izolační systém s omítkou.
- Musí být proveden výpočet a konstrukční výkresy pro dané zatížení, které má kotva přenést do podkladového materiálu, povahu a pevnost podkladního materiálu a pro danou tloušťku tepelně izolační vrstvy a rozměry konstrukčních prvků.
- V daném místě stavby je nutno provést ověřovací zkoušku. Kotva smí být použita pouze pro přenesení zatížení vzniklého větrem. Ostatní zatížení jako např. vlastní hmotnost nebo pnutí, musí být přenášena soudržnými spoji vnějšího kontaktního tepelně izolačního systému

JANSÁ PTP SR 8/60-L_a

Zamýšlené použití
Upřesnění

Příloha B1

Montáž kotvy:

Vhodnost použití kotvy lze předpokládat pouze, pokud jsou dodrženy následující podmínky instalace.

- Montáž kotvy musí být provedena proškolenými osobami pod dohledem stavbyvedoucího. Montáž kotvy musí být provedena podle nákresů a návodu.
- Musí být použity kotvy, které jsou dodané pouze v originálním balení od výrobce.
- Montáž kotvy musí být provedena nářadím podle specifikace a nákresů výrobce
- Před montáží kotvy se musí překontrolovat, zda podkladní materiál, do něhož má být kotva aplikovaná, odpovídá vlastnostem podkladního materiálu, pro které je určena.
- Je třeba dodržet metody při vrtání otvorů (vrtání otvorů do zdiva z děrovaných cihel, vertikálně děrovaných cihel a do dutých tvárnic z lehčeného betonu (LAC) musí být vrtány bez pneumatického příklepu. Další metody vrtání mohou být rovněž použity, jestliže se provede zkouška podle Přílohy B 5 přímo na staveništi a posoudí se vliv pneumatického příklepu).
 - JANSÁ PTP SR 8/60-L_a:
 - $h_{\text{nom}} \geq 25 \text{ mm}$ (A, B)
 - $h_{\text{nom}} \geq 45 \text{ mm}$ (C, D)
 - $h_{\text{nom}} \geq 65 \text{ mm}$ (E)
- Vrtaný otvor musí být umístěn mimo výztuž.
- Teplota během instalace kotvy musí být $\geq 0 \text{ }^\circ\text{C}$.
- Nechráněné kotvy mohou být vystaveny přímému slunečnímu a UV záření po dobu ≤ 6 týdnů.

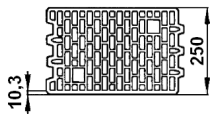
JANSÁ PTP SR 8/60-L_a

Zamýšlené použití
Montáž kotvy

Příloha B 2

Typy podkladních materiálů

Tabulka B1: Podkladní materiály

Podkladní materiál	Kategorie použití	Objemová hmotnost [kg/dm ³]	Min. pevnost v tlaku f_c [N/mm ²]	Poznámka	Metoda vrtání
Beton C 12/15 podle EN 206-1	A				Vrtání s pneumatickým příklepem
Beton C 16/20-C 50/60 podle EN 206-1	A				Vrtání s pneumatickým příklepem
Plné pálená cihly podle EN 771-1	B	$\geq 1,7$	20	Vertikální děrování do 15%	Vrtání s pneumatickým příklepem
Vertikálně děrované cihly s hliněným stěpem podle EN 771-1	C	$\geq 0,7$	10	Vertikální děrování více než 15% a méně než 55%	Vrtání bez pneumatického příklepu
Vertikálně děrované cihly s hliněným stěpem podle ÖNORM B 6124	C	$\geq 0,9$	10		Vrtání bez pneumatického příklepu
Tvárnice z lehčeného betonu (LAC) podle EN 1520	D	$\geq 1,2$	4		Vrtání bez pneumatického příklepu
Pórobeton P2-400 dle EN 771- 4	E	$\geq 0,4$	2		Vrtání bez pneumatického příklepu

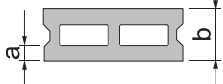
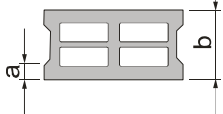
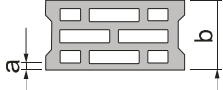
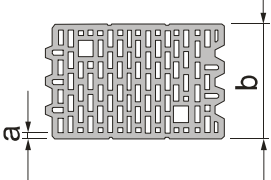
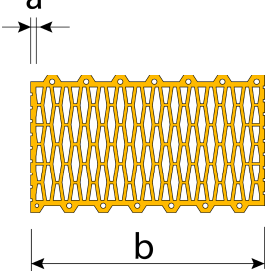
JANSA PTP SR 8/60-L_a

Zamýšlené použití
Podkladní materiály

Příloha B 3

Typy podkladních materiálů

Tabulka B2: Stanovený typ kotvy pro kotvení do děrované cihly dle EN 771-1 a dle ÖNORM B 6124

Geometrie	Tloušťka cihly b [mm]	Tloušťka vnější příčky a [mm]	Typ kotvy
			JANSA PTP SR 8/60-L _a
	175	50	●
	240 300	50	●
	175	35	●
	240 300 365	35	●
	240 300 365	30	●
Referenční cihla ÖNORM B6124 	250	10,3	●
	250	10,1	●

JANSA PTP SR 8/60-L_a

Zamýšlené použití
Podkladní materiály

Příloha B 4

Instalace

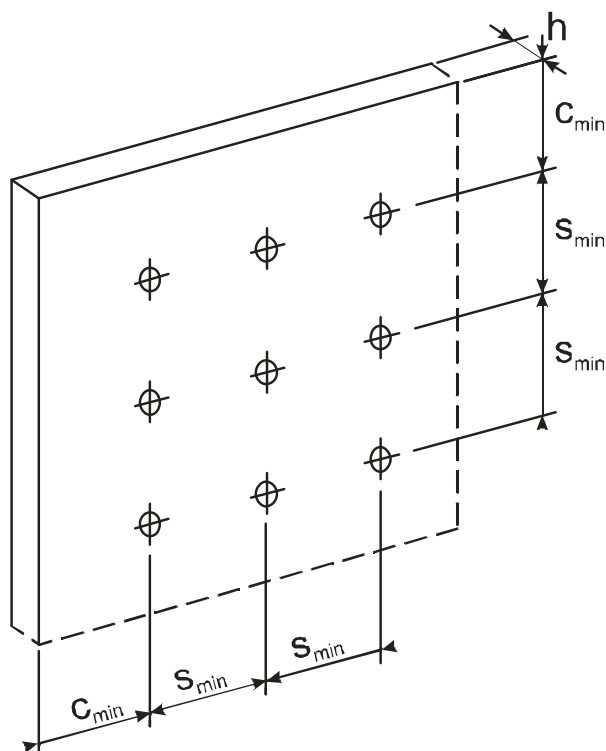
Tabulka B3: Instalační charakteristiky

Typ kotvy	JANSA PTP SR 8/60-L _a		
Kategorie použití	A, B,	C, D	E
Jmenovitý průměr vrtáku d_o [mm]	8	8	8
Řezný průměr vrtáku $d_{cut, min} \geq$ [mm]	8,0	8,0	8,0
Řezný průměr vrtáku $d_{cut, max} \leq$ [mm]	8,45	8,45	8,45
Hloubka vrtaného otvoru			
- zápusťná montáž $h_{1Z} \geq$ [mm]	50	70	90
- povrchová montáž $h_{1P} \geq$ [mm]	35	55	75
Celková hloubka ukotvení $h_{nom} \geq$ [mm]	25	45	65

Tabulka B4: Min. tloušťka podkladního materiálu, osová vzdálenost a vzdálenost od okraje

Typ kotvy	Min. tloušťka podkladového materiálu h [mm]	Min. osová vzdálenost s_{min} [mm]	Min. vzdálenost od okraje c_{min} [mm]
JANSA PTP SR 8/60-L _a	100	100	100

Schéma vzdáleností od okraje a osové vzdálenosti



JANSA PTP SR 8/60-L_a

Zamýšlené použití
 Instalační parametry
 Vzdálenosti od okraje a osové vzdálenosti

Příloha B 5

Zkoušky prováděné na staveništi

Charakteristickou tahovou zkoušku je nutno provést na staveništi ve skutečném použitém podkladním materiálu, jestliže jeho charakteristická únosnost není známá (např. zdivo je z jiného druhu plných, dutých nebo děrovaných zdicích materiálů, rekonstrukce).

Charakteristickou únosnost, se kterou bude pak počítáno, je třeba určit nejméně z 15 zkoušek. Tahová síla musí působit ve středu kotvy. Tyto zkoušky lze též provádět za stejných podmínek v laboratoři.

Zkoušky, vyhodnocení výsledků zkoušek, vydání protokolu o zkoušce a stanovení charakteristické únosnosti musí být provedeno odpovědnou akreditovanou laboratoří nebo pod dohledem odpovědné osoby mohou být provedeny na stavbě.

Počet a umístění kotev, které budou předmětem zkoušky, je třeba přizpůsobit podmínkám konkrétní stavby, např. zvětšujícím zakrytí rozlehlých ploch, zvýšit počet kotev tak, aby na základě výsledků zkoušek bylo možné spolehlivě odvodit charakteristickou únosnost kotev. Zkouška je provedena za podmínek, které mohou nastat během realizace.

Montáž

Kotva, která bude zkoušena, musí být aplikována (do připraveného vyvrtaného otvoru) se stejnými osovými a okrajovými vzdálenostmi jako v navrženém kotvení vnějšího kontaktního tepelně izolačního systému. Musí být použity vrtáky podle ISO 5468. Řezný průměr vrtáku pro vrtání musí být v povolené toleranci.

Provedení zkoušek

Zařízení, které má být použito pro tahové zkoušky, musí umožňovat pomalý růst zatížení, které je měřeno kalibrovaným siloměrem. Zatížení musí být přenášeno kloubově a musí působit kolmo na povrch podkladního materiálu a na plastovou kotvu. Reakční síly musí být roznášeny do kotevního podkladu v min. vzdálenosti 150 mm od kotvy. Zatížení musí být plynule zvyšováno tak, aby po uplynutí 1 minuty bylo dosaženo meze pevnosti (N_1). Velikost zatížení, při kterém došlo k porušení pevnosti (N_1), je třeba zaznamenat.

Zkušební protokol

Zkušební protokol musí obsahovat všechny údaje potřebné pro posouzení únosnosti zkoušené kotvy. Musí být přiložen ke stavební dokumentaci.

Do protokolu je zapotřebí uvést minimálně tyto údaje:

- druh stavby, stavebníka, datum a místo provedení tahové zkoušky, teplotu vzduchu, typ konstrukčního prvku, kterým bude ETICS ukotven
- typ zdiva (druh cihel, třída pevnosti, všechny rozměry cihel, druh malty), výsledky vizuálního posouzení zdiva (spáry, mezispárové prostory, pravidelnost spar)
- popis plastového pouzdra a rozpěrného trnu, řezný průměr vrtáku před a po vrtání
- popis zkušebního zařízení, výsledky zkoušek včetně udání hodnoty N_1
- jméno a podpis pracovníka, který provedl zkoušku popř. na ni dohlížel.

Vyhodnocení výsledků zkoušek

Charakteristickou únosnost N_{RK1} vypočítáme z naměřené hodnoty N_1 následovně:

$$N_{RK1} = 0,6 \cdot N_1 \leq 1,5 \text{ kN}$$

N_1 = střední hodnota z pěti nejmenších naměřených hodnot při dosažení meze pevnosti

JANSA PTP SR 8/60-L_a

Zamýšlené použití
Zkoušky na staveništi

Příloha B 6

Tabulka C1: Charakteristické hodnoty při zatížení tahem

Podkladní materiál	Kategorie použití	Objemová hmotnost [kg/m ³]	Min. pevnost v tlaku f_c [N/mm ²]	JANSA PTP SR 8/60-L _a	
				Povrchová montáž [kN]	Zápustná montáž [kN]
Beton C 12/15 podle EN 206-1	A			1,2	1,2
Beton C 16/20-C 50/60 podle EN 206-1	A			1,5	1,5
Plně pálená cihly podle EN 771-1	B	≥ 1,7	20	1,5	1,5
Vertikálně děrované cihly s hliněným střepem podle EN 771-1	C	≥ 0,5	4	1,2	1,2
Vertikálně děrované cihly s hliněným střepem podle ÖNORM B 6124	C	≥ 1,2	4	0,9	0,9
Tvárnice z lehčeného betonu LAC podle EN 1520	D	≥ 0,9	10	1,5	1,5
Pórobeton P2-400 dle EN 771- 4	E	≥ 0,4	2	1,2	1,2
Bezpečnostní faktor	$\gamma_M =$	2,0*			

* pokud není stanoveno národními předpisy

Tabulka C2: Posuv při tahovém zatížení

Typ kotvy	Povrchová montáž		Zápustná montáž	
	Tahová síla N_{Sk} [kN]	Posun $\Delta\delta_N$ [mm]	Tahová síla N_{Sk} [kN]	Posun $\Delta\delta_N$ [mm]
Beton C12/15 EN 206-1	0,4	0,51	0,4	0,64
Beton C16/20 EN 206-1	0,5	0,51	0,5	0,64
Beton C50/60 EN 206-1	0,5	0,62	0,5	0,64
Plná pálená cihla EN 771-1	0,5	0,59	0,5	0,67
Vertikálně děrovaná cihla s hliněným střepem EN 771-1	0,4	0,63	0,4	0,54
Vertikálně děrovaná cihla ÖNORM B6124	0,3	0,50	0,3	0,45
Lehčený beton s pórovitým kamenivem EN 1520 (LAC)	0,5	0,64	0,5	0,75
Pórobeton P2-400 dle EN 771- 4	0,4	0,46	0,4	0,44

JANSA PTP SR 8/60-L_a
Vlastnosti

 Charakteristické hodnoty při zatížení tahem
 Posuv při zatížení tahem

Příloha C 1

Tabulka C3: Prostupnost tepla

Typ kotvy	Installation	Tloušťka izolace h_D [mm]	Propustnost tepla χ [W/K]
PTP SR 8/60	Povrchová montáž	65	0,003
		150	0,002
		355	0,001
	Zápustná montáž	65	0,001
		150	0,001
		355	0

Efekt tepelného mostu kotvy je menší než 0,0005 W/K a proto může být při výpočtu zanedbán.

Tabulka C4: Tuhost talířku

Typ kotvy	Průměr talířku kotvy [mm]	Tahová únosnost talířku kotvy [kN]	Tuhost talířku [kN/mm]
JANSA PTP SR 8/60-L _a	60	2,0	1,5

JANSA PTP SR 8/60-L_a**Vlastnosti**
Prostupnost tepla
Tuhost talířku**Příloha C 2**